

Säkerhets- datablad Breakaway

Ultimaker

1. Namnet på ämnet/blandningen och företaget

1.1 Handelsnamn:	Breakaway
1.2 Användning av produkten:	Filament för 3D-skrivare
1.3 Leverantör:	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Nederländerna)
Telefonnummer för nödsituationer	Kontakta läkare vid en toxikologisk nödsituation

2. Farliga egenskaper enligt förordning (EG) nr 1272/2008 och GHS

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen	Inga risker föreligger för användares hälsa om produkten hanteras och bearbetas på lämpligt sätt
2.2 Märkningsuppgifter	- Inte tillämpligt
2.3 Andra faror	Inga kända

3. Sammansättning/information om beståndsdelar

3.1 Ämnen	Inte tillämpligt
3.2 Blandningar	Termoplastisk polyuretan Polymjölksyra – CAS 9051-89-2

4. Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen	Allmänt råd: Sök läkarhjälp vid obehag (visa etiketten om möjligt). Ge aldrig en medvetslös person någonting via munnen
Inandning	Flytta personen till frisk luft vid inandning av gaser från smält filament
Hudkontakt	Tvätta med tvål och vatten. Sök läkarhjälp om symtom inträffar. Vid kontakt med hett material, kyl ner smält material som fastnat på huden så fort som möjligt med vatten. Försök inte att peta bort materialet och sök läkarhjälp vid behov för borttagning och behandling av brännskador

Ögonkontakt	Allt material som kommer i kontakt med ögonen ska omedelbart sköljas ur med vatten. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Sök läkarhjälp om symptom kvarstår. Om smält material kommer i kontakt med ögonen, spola omedelbart med mycket vatten under minst 15 minuter. Sök läkarhjälp omedelbart
Förtäring	Inte troligt. Sök läkarhjälp i händelse av förtäring
Kommentar till läkare	Behandla symptomatiskt
4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda	Brännskador bör behandlas som termiska brännskador. Materialet kommer att lossna när läkning sker och därför är det inte nödvändigt med omedelbart avlägsnande från huden
4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs	Inga uppgifter finns tillgängliga
<u>5. Brandbekämpningsåtgärder</u>	Material kan ansamla statiska laddningar som kan orsaka en elektrisk gnista (antändningskälla). Använd lämpliga begränsnings- och/eller jordningsförfaranden
5.1 Släckmedel	Använd torrt kemiskt pulver för mindre bränder. Använd vattensprej, dimma eller skum vid större bränder Olämpliga släckmedel: vattenstråle
5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra	Vid förbränning bildas skadliga och toxiska gaser: koloxider (COx), kväveoxider (NOx), vätecyanid (HCN) och kolväten
5.3 Råd till brandbekämpningspersonal	Använd självförsörjande andningsapparat och fullständig skyddsutrustning
<u>6. Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp</u>	
6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer	Undvik att andas in gaser som avgetts från smält filament. Säkerställ tillräcklig ventilation, särskilt i instängda utrymmen
6.2 Miljöskyddsåtgärder	Inga uppgifter finns tillgängliga
6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering	Låt smält material stelna. Kassera avfall och rester enligt lokala föreskrifter
6.4 Hänvisning till andra avsnitt	-
<u>7. Hantering och lagring</u>	
7.1 Skyddsåtgärder för säker hantering	Undvik kontakt med smält material. Vidta försiktighetsåtgärder mot elektrostatisk urladdning
7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet	Produkten ska förvaras på en torr och sval plats vid temperaturer på mellan -20 och +30 °C och under 50 % relativ luftfuktighet. Undvik direkt solljus. Vidta försiktighetsåtgärder för att undvika elektrostatisk urladdning
7.3 Specifik slutanvändning	Filament för 3D-utskriften

8. Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Inga

Dnel:

Inga uppgifter finns tillgängliga

PNEC:

Inga uppgifter finns tillgängliga

8.2 Begränsning av exponeringen

Ögonskydd

Använd skyddsglasögon för längre perioder av visuell övervakning av utskrift

Hud- och kroppsskydd

God användningssed syftar till att minimera hudkontakt. Använd skyddshandskar för att skydda mot termiska brännskador när materialet värms upp

Andningsskydd

Om tekniska kontrollåtgärder inte bibehåller luftburna koncentrationer under de rekommenderade exponeringsgränserna (om tillämpligt) eller på en godtagbar nivå (i länder där exponeringsgränser inte har fastställts) måste en godkänd andningsapparat användas. Typ av andningsapparat: luftrenande andningsapparat med ett lämpligt myndighetsgodkänt (om tillämpligt) luftrenande filter, patron eller behållare. Kontakta sjukvårdspersonal eller tillverkaren för specifik information

Handskydd

Följ god sed för industriell hygien

Hygienåtgärder

Följ god sed för industriell hygien

Tekniska kontrollåtgärder

God allmän ventilation (vanligtvis 10 luftväxlingar per timme) rekommenderas. Ventilationsfrekvenser ska överensstämma med befintliga förhållanden. Använd, om tillämpligt, processinneslutningar, lokal utsläppsventilation eller andra tekniska kontrollåtgärder som bibehåller luftburna nivåer under de rekommenderade exponeringsgränserna. Om exponeringsgränser inte har fastställts ska luftburna nivåer bibehållas på en godtagbar nivå

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende

Filament

Färg

Vit

Lukt

Svag

Flampunkt

-

Antändningstemperatur

-

Sönderfallstemperatur

Sönderfallstemperatur > 280 °C

Självantändningstemperatur

-

Smältpunkt/-intervall

-

Densitet

~ 1,22 g/cm³

Löslighet i vatten

Olöslig

Löslighet i andra lösningsmedel

-

9.2 Annan information

-

10. Stabilitet

10.1 Reaktivitet

Stabil vid rekommenderade förvaringsförhållanden

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil vid förvaring och hantering enligt anvisningar

10.3 Risken för farliga reaktioner

Stabil vid förvaring och hantering enligt anvisningar

10.4 Förhållanden som ska undvikas

Ingen sönderdelning eller farliga reaktioner vid förvaring och användning enligt anvisning

10.5 Oförenliga material

Utskriftstemperaturer över 240 °C (vid normala utskriftshastigheter). Undvik alla antändningskällor: värme, gnistor, öppna lågor mm

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Starka oxidationsmedel

Se 5.2.

11. Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Huvudsakliga exponeringsvägar

Ögonkontakt, hudkontakt, inandning och förtäring

Akut toxicitet

Inte farlig vid normal industriell användning

Frätande/irriterande på huden

Inte irriterande. Smält polymer fastnar på huden och orsakar därmed brännskador

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Om smält polymer kommer i kontakt med ögonen kan svåra brännskador uppstå

Luftvägs-/hudsensibilisering

Ingen sensibilisering

Reproduktionstoxicitet

Inga uppgifter finns tillgängliga

Cancerogenitet

Ämnena är inte angivna som cancerogena enligt ACGIH, NTP eller IARC och regleras inte som cancerogener enligt OSHA

12. Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Inga uppgifter finns tillgängliga

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Inga uppgifter finns tillgängliga

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Inga uppgifter finns tillgängliga

12.4 Rörlighet i jord

Inga uppgifter finns tillgängliga

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Inga uppgifter finns tillgängliga

12.6 Andra skadliga effekter

Inte klassificerad som miljöfarlig. Kassering av stora mängder kan orsaka skada på miljön

13. Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

I enlighet med lokala och nationella föreskrifter

14. Transportinformation

ADR
RID
IATA
IMDG
Särskilda försiktighetsåtgärder för användare

Inte reglerad
Inte reglerad
Inte reglerad
Inte reglerad
Hålls åtskild från starka oxidationsmedel och möjliga antändningskällor

15. Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Föreskrifter i USA:

Sara 313 title III
TSCA-register
OSHA-farokategori
CERCLA
WHMIS
Föreskrifter specifika för varje stat

Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven

Övriga register:

DSL-register – Kanada
REACH/EU EINECS
NEHAPS
ECL/MITI – Japan
AICS – Australien
Koreansk lag för kontroll av toxiska substanser (ECL)
Filippinskt register (PICCS)
Kinesiskt register för kemikalier (IECSC)

Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven
Inte angiven

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inga uppgifter finns tillgängliga

16. Annan information

Informationen i detta säkerhetsdatablad (SDS) baseras på aktuell kunskap och erfarenhet. Denna information tillhandahålls utan garanti. Denna information ska underlätta en självständig bedömning av metoder för att säkerställa lämplig och säker användning och kassering av filamentet

Version

Version 1.001

Datum

2017-11-22

Ultimaker